



**Revolucione su programa de monitoreo ambiental y  
sus tests de microorganismos con una sola  
plataforma digital**

**Albert Garreta, Territory Sales Manager**



**MISSION:** We create innovative diagnostics for a healthier world

**VALUES:** The core set of principles that guide and focus the strategy



## CUSTOMER CENTRIC

Everything we do begins with actively listening and collaborating with our customers. By understanding their challenges and aspirations, we proactively develop solutions that address their current and future needs.



## INNOVATION

We empower all team members to explore and contribute ideas that elevate our product and service solutions.



## EXCELLENCE

We constantly strive to achieve the highest levels of quality, service and commercial execution. Our passion towards continuous improvement is embodied by every employee and the results we achieve.



## RESPECT

We treat others with dignity, act in an honest manner and maintain the highest level of integrity. We are a trusted partner. Whether working with internal or external partners, we act as one team and always assume others have good intent.



## ACCOUNTABILITY

We hold ourselves, and others, accountable for delivering on our promises to our customers, suppliers, shareholders and colleagues to accomplish our mutual goals.

One Health Diagnostics®

## Tu socio innovador

Hygiena® es líder mundial en pruebas de diagnóstico fiables, rápidas y fáciles de usar. Todos nuestros productos están respaldados por el mejor servicio de atención al cliente y asistencia técnica. Hygiena es una de las pocas empresas del mundo centradas en ofrecer soluciones integrales de seguridad alimentaria en toda la cadena de valor. Nuestros productos detectan, cuantifican y reducen el riesgo de enfermedades transmitidas por los alimentos para los consumidores.

Las soluciones One Health Diagnostics® de Hygiena son aplicables en todas las fases de la cadena de producción



Rápido y  
Resultados  
precisos



Las veinticuatro  
horas del día  
Apoyo mundial



Dedicado  
Laboratorio de  
aplicaciones





## Recolección de muestras:

Cómodo muestreo ambiental con hisopos, bolsas y esponjas



## Medios:

Medios y protocolos de enriquecimiento exhaustivos que abarcan las necesidades de las pruebas



## Extracción de muestras / Lisis:

Kits de preparación de muestras eficaces y soluciones para la automatización



## Instrumentos y automatización:

Instrumentos de manipulación de líquidos integrados para automatizar los procesos de laboratorio repetitivos con una instrumentación fácil de usar



## Pruebas y detección:

Soluciones validadas para toda una gama de parámetros: ATP, PCR, ELISA, flujo lateral, residuos de proteínas, organismos indicadores, autenticidad, virus, organismos de deterioro y patógenos.



## Software:

Software especializado para agilizar el análisis de datos. SureTrend® integra todos los datos, los almacena, los rastrea, crea tendencias y los visualiza para tomar decisiones basadas en datos.

**Confía en los pioneros de los métodos microbiológicos rápidos cuantitativos que permiten a los clientes tomar decisiones más rápidas, decisiones basadas en datos para programas de inocuidad alimentaria y monitoreo ambiental.**

## One Health Diagnostics®

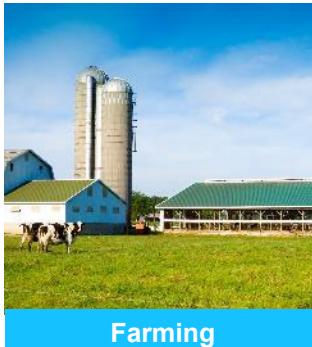
Soluciones para la salud animal, la seguridad alimentaria y la vigilancia medioambiental.

### Manjeo de Datos y Análisis | monitoreo ambiental

Enfermedades Animales

Mycotoxins

Identificación y cuantificación de OMG



Farming



Water



Raw Ingredients



Processing



Environmental Testing



Final Product

Monitoreo Ambiental

Patogenos Alimentarios

Organismos Indicadores

Animal Identificación

Alérgenos

Organismos Indicadores

### Beneficios Tangibles



Improved animal health and protection



Bioseguridad

Intervención oportuna Y mitigación de riesgo



Detect unwanted pathogens

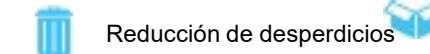
Monitoreo efectivo de la cadena de procesamiento



Calidad e inocuidad del producto



Consumer health protection



Reducción de desperdicios

Liberación rápida de productos

## MITIGAR LOS RIESGOS MICROBIANOS

**Identificar y controlar los peligros que se producen durante el proceso de producción de alimentos**

Mantenga la higiene y evite la contaminación, desde la detección rápida in situ hasta soluciones de pruebas específicas con las **pruebas de ATP de Hygiene, líderes del sector**, y ofertas completas de instantáneas junto con otros **dispositivos de recogida de muestras** para desarrollar un sólido **programa de supervisión medioambiental**.

Las pruebas de **indicadores de calidad** con las carteras **MicroSnap e InSite** y las pruebas de deterioro con el **sistema Innovate** ponen de relieve las condiciones que favorecen la contaminación por **patógenos y organismos de deterioro** que se detectan a través de nuestra **cartera BAX y PCR a prueba de alimentos**.

**SureTrend** simplifica la gestión de datos y garantiza el cumplimiento de las normas de seguridad para aumentar la eficacia operativa.

## NUESTRA RESPUESTA

**Una gama completa para detectar, enumerar y rastrear contaminantes microbianos en productos e instalaciones**



**Muestra Colección**



**Cultura  
Medios de  
comunicación**



**Medio ambiente  
Supervisión**



**Indicadores de  
calidad**



**Pruebas PCR  
Soluciones**



**Evaluación de la  
esterilidad comercial**

## VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DEL PROCESO

### Procesado térmico de productos RTE

**El control de calidad de los alimentos listos para el consumo** implica varios pasos clave para garantizar la seguridad y la calidad del producto. **La supervisión medioambiental, las pruebas de indicadores de calidad y la detección de patógenos** son cruciales para que las instalaciones de alimentos listos para el consumo garanticen el control medioambiental del proceso. Las autoridades reguladoras han establecido niveles de tolerancia para los indicadores de calidad en las instalaciones.

**La eficacia del tratamiento térmico y la esterilidad comercial** de los **productos pasteurizados, enlatados o UHT RTE** se verifican antes de su comercialización con el **sistema Innovate**.

**El sistema de gestión de datos SureTrend** agiliza el seguimiento de los datos y la elaboración de informes, lo que contribuye a garantizar el cumplimiento de las normas de seguridad y a mejorar la eficacia operativa general.

## NUESTRA RESPUESTA

Una cartera completa para controlar la calidad de los alimentos listos para el consumo mediante la eficacia del tratamiento térmico



Vigilancia medioambiental



Pruebas de indicadores de calidad



Verificación de alérgenos y micotoxinas



Evaluación de la esterilidad comercial



SureTrend Gestión de datos

## MITIGAR LOS RIESGOS DE CONTAMINACIÓN

**Prevenir riesgos con una gestión adecuada de alérgenos y riesgos**

Realice **pruebas periódicas de las materias primas entrantes y los productos finales** para minimizar **los riesgos de alérgenos e intolerancias**.

Valide la eficacia de la limpieza mediante la **supervisión periódica del entorno**. **AllerSnap**, **AlerTox**, **GlutenTox**, **SpotCheck** y nuestros **ensayos PCR** permiten detectar proteínas, alérgenos específicos, gluten, glucosa y lactosa.

Utilice la **plataforma analítica SureTrend** para rastrear e informar sobre **contaminantes**, cumplimiento de las normas de seguridad y eficiencia operativa general.

## NUESTRA RESPUESTA

**Detectar y cuantificar alérgenos en el mismo turno de producción**



## Objetivos de seguridad alimentaria



Verificar la limpieza desde el campo hasta la mesa



Intervención anticipada y mitigación de riesgos



Calidad y seguridad de los productos



Proteger la salud del consumidor y la reputación de marca



Detección oportuna de patógenos



Verificar y optimizar el saneamiento

## Mejorar la eficacia de las operaciones empresariales



Liberación rápida del producto



Gestionar las pruebas con personal limitado



Aumentar la rentabilidad y la eficacia



Información basada en datos para cada paso del flujo de trabajo



Configuración y mantenimiento de instrumentos y equipos

Estrategia



Adaptarse a las necesidades cambiantes de los clientes - Nuevos productos y sabores, etiquetado de OGM o alérgenos

# El reto de combinar varios riesgos en un mismo alimento

El riesgo para la inocuidad alimentaria deberá considerarse para cada ingrediente de un alimento multicomponente

## Queso

*Salmonella*,

*L. monocytogenes*

*Listeria* spp., EB, *E. coli*,

Coliformes

*Estafilococo* coagulasa positivo

Leche, micotoxinas

## Pepperoni y otros ingredientes

*Salmonella*,

*L. monocytogenes*, STEC

*Listeria* spp., TVC, EB, *E. coli*, coliformes

*Estafilococos* coagulasa positivos,

*Clostridium perfringens*,

*Clostridium botulinum*, Grupo *B*,

*cereus*

Leche, trigo, soja



## Corteza de pizza

*Salmonella*,

*L. monocytogenes*, STEC

*Listeria* spp., TVC, EB, *E. coli*, Coliformes

Grupo *B. cereus*

Leche, trigo, soja,

huevos

OGM, micotoxinas

Patógenos

Indicadores de calidad

Productores de toxinas

Alérgenos,  
micotoxinas, OMG

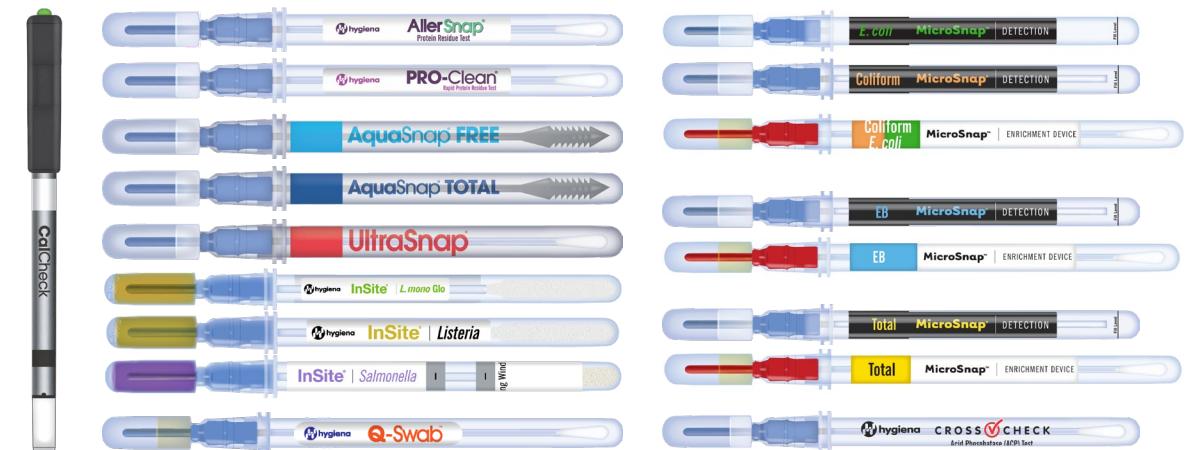
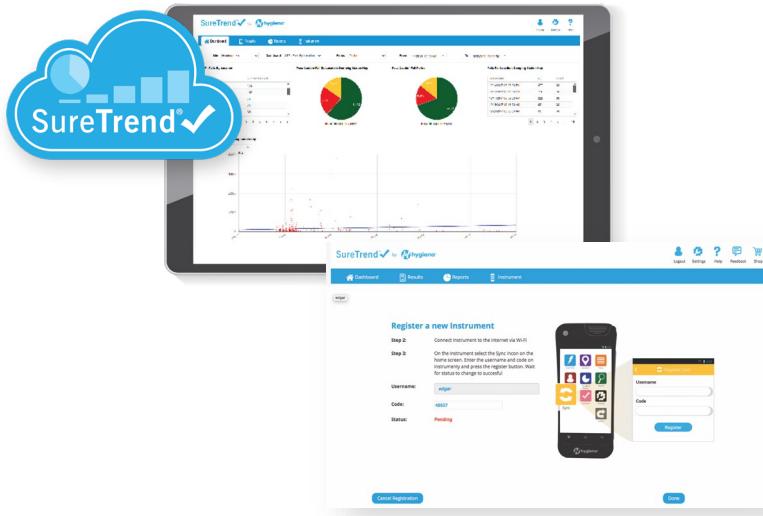
## Desglose de Secciones :

- Monitoreo Ambiental



## PMA con visión de 360°

Asegúrate de que tu entorno de producción esté limpio y libre de contaminantes. La plataforma EnSURE Touch y SureTrend de Hygiena establecen el estándar en la industria gracias a su innovación incomparable, conectividad, flexibilidad, precisión y velocidad. El EnSURE Touch facilita la recopilación y el análisis de datos para la detección de ATP, microorganismos, alérgenos y enzimas.



## Recolección de muestras

Hygiena, para todas sus necesidades de recolección de muestras. Desde esponjas con mango hasta hisopos de transporte, ¡tenemos todo lo que necesita! Nuestro objetivo es proporcionar a los fabricantes del sector de la seguridad alimentaria soluciones de flujo de trabajo fiables y rentables que respalden sus programas de muestreo medioambiental, muestreo de productos o muestreo de respuesta ante emergencias, que estén listas para usar, sean sólidas y proporcionen ahorros operativos.



### Q-Swab™

Reacciones: 250

Número de producto:  
QS1000, QS1200



### QD-Loop™

Reacciones: 250

Número de producto:  
QD0100, QD1000



### Sponge'n Bag™ (Bolsa de esponja)

Reacciones: 250

Número de producto:  
HSB100BPWP(G), HSB100LETP(G),  
HSB100NBP(G), HSB100DEP(G)



### Palillo Sponge™

Reacciones: 250

Número de producto:  
SS100BPWP(G), SS100LETP(G),  
SS100NBP(G), SS100DEP(G)



### Hisopo de transporte

Reacciones: 250

Número de producto:  
HTS -10 - 10 mL Caldo Lethen  
HTS-4 - 4 mL Caldo Lethen  
HTS-10BPW - 10 ml BPW

## Verifique la limpieza en sólo 10 segundos.

Los dispositivos de prueba UltraSnap y SuperSnap de Hygiena, aprobados por AOAC-RI PTM, son fáciles de usar, ¡sin necesidad de formación! Coloque, apriete el botón y ¡Listo!



**Resultados más rápidos que se digitalizan en tiempo real**



**No necesita laboratorio y se puede utilizar en toda la cadena de producción**



**Resultados fiables y precisos** - Resultados repetibles



**100% recicitable**: los dispositivos respetuosos con el medio ambiente minimizan los residuos



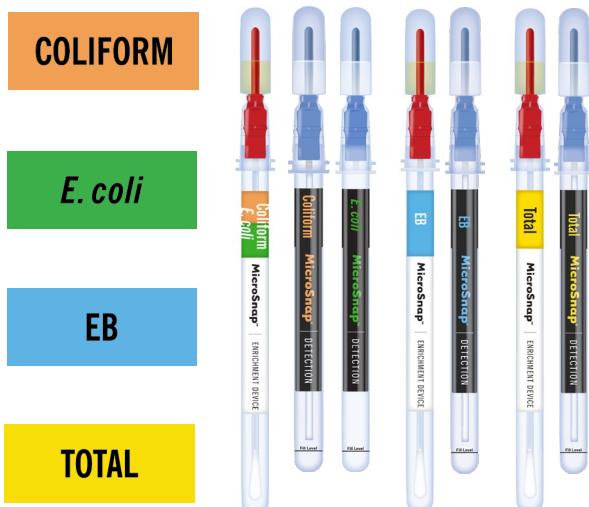
**Servicio y asistencia inigualables**



## Pruebas rápidas de indicadores

Las pruebas de indicadores MicroSnap e InSite están aprobadas por la AOAC-RI PTM y son sensibles, exactas y precisas. Permiten una alerta temprana y dan alertas rápidas para reducir las retiradas.

## MicroSnap® InSite®



EnSURE® Touch

## Obtén resultados mismo día para liberar producto

¿Tienes actualmente productos en "espera" a la espera de las pruebas de recuento viable total y de indicadores?

Recoger muestras, procesarlas en costosos laboratorios externos y esperar los resultados durante 48-72 horas es cosa del pasado.

**Los dispositivos de prueba MicroSnap de Hygiene** son sistemas cuantitativos microbianos rápidos **aprobados por AOAC-RI PTM** que utilizan la bioluminiscencia para detectar la presencia de contaminación microbiana, incluido el recuento total viable (TVC), *Enterobacteriaceae* (EB), Coliformes y *E. coli* en muestras de alimentos RTE multicomponente y entornos.

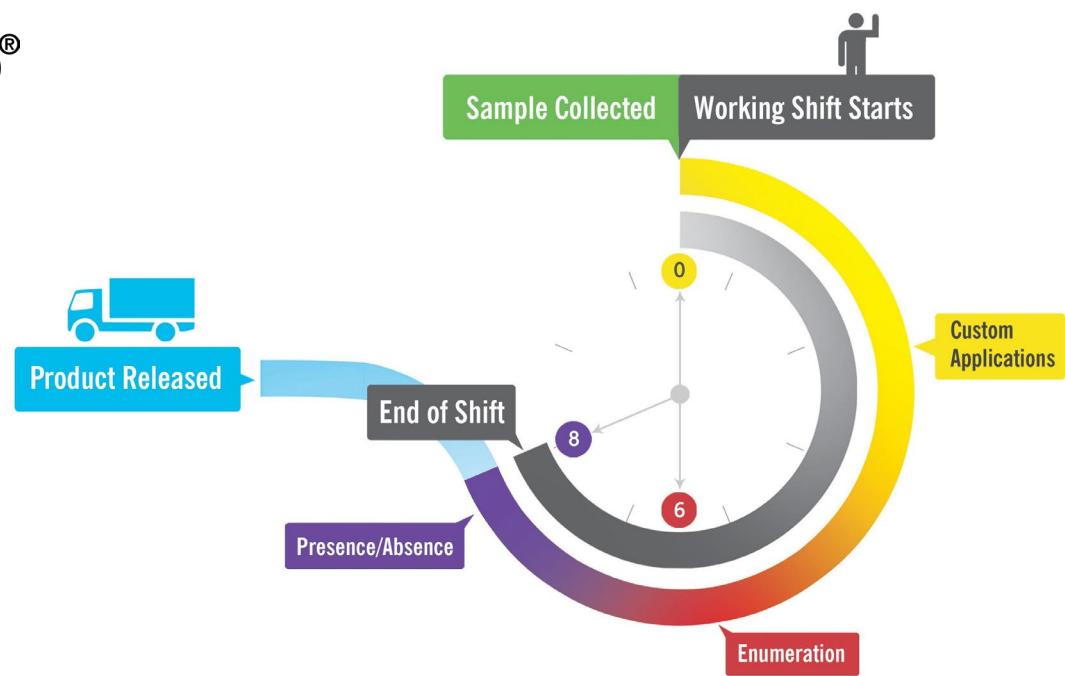
 Realización interna de las pruebas de indicadores

 Decisiones más rápidas basadas en datos

 Software de análisis integrado

 Ahorro en costos

## MicroSnap®



Garantizar la seguridad, calidad y uniformidad de los alimentos multicomponentes a lo largo de toda la cadena de valor controlando las poblaciones microbianas mediante la gestión de riesgos.

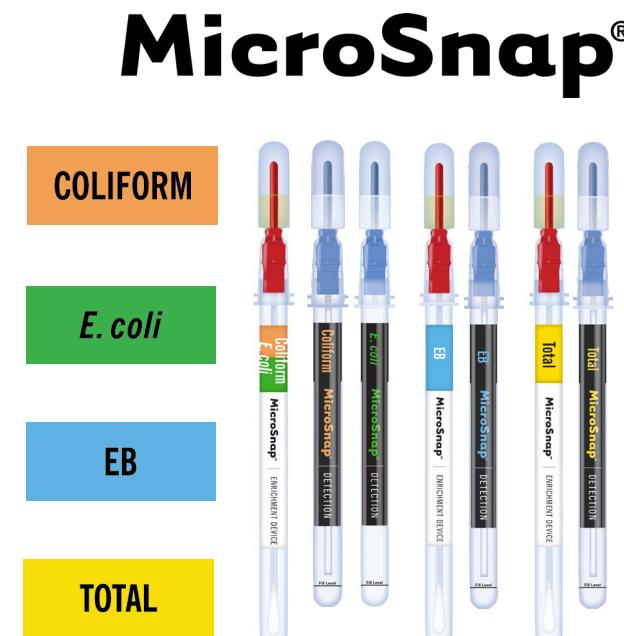
## Microorganismos

- Patógenos
- Bacterias formadoras de esporas
- Microorganismos de deterioro



## Pruebas rápidas de indicadores de calidad

Las pruebas del indicador MicroSnap® están aprobadas por la AOAC-RI PTM para productos y superficies, y son sensibles, exactas y precisas, lo que permite alertar con antelación de posibles brotes de patógenos y, por tanto, reducir las retiradas y aumentar la vida útil de los productos.



## Desglose por secciones:

- Software como servicio (SaaS)
  - Software SureTrend ®
  - Casos prácticos del sector

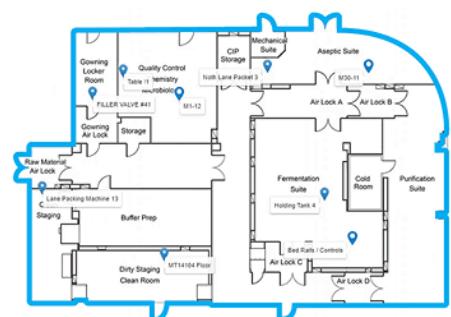




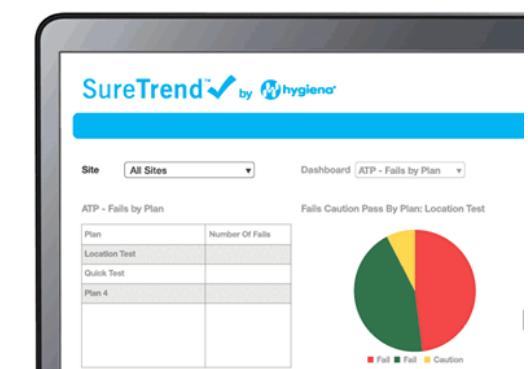


# Actionable Insights that Drive Confidence Across Your Organization

Capture the true value of data with clear and easy-to-read visualization. Get alerts based on your defined thresholds so you can take immediate corrective action and resolve potential problems before they become events. Break free from spreadsheets and transform your food safety program with innovative solutions that reduce cost and risk.



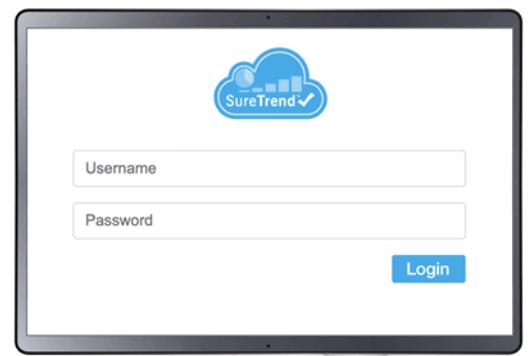
## Mapas medioambientales



 Gestión de varias sedes



## Fácil integración



## Inicio de sesión único

## La solución eficaz e informativa que le permite:



**Ahorre tiempo** y céntrese en la información crítica



Almacenamiento, seguimiento, tendencias y **visualización de los datos de las pruebas** en un único lugar



Evalúe rápidamente los datos para mejorar, solucionar problemas y tomar **decisiones basadas en datos**.



**Comunicarse eficazmente** con la dirección, las operaciones, las principales partes interesadas y los auditores.



**Integración sencilla de datos desde cualquier plataforma de pruebas**





## Transform Your Food Safety with Data-Driven Solutions

Discover the Impact of  
SureTrend® on a Leading  
RTE Manufacturer





## Customer Success Story: Boosting Efficiency & Savings with Enhanced Cleaning Procedures

Leveraging **SureTrend®** data-driven approach to overcome *Listeria* contamination challenges

### The Challenge



- Leading RTE meat manufacturer faced a product recall due to *Listeria* spp. contamination
- Needed to implement new cleaning procedures in three plants for better compliance and operational efficiency

### The Solution



- Used SureTrend to analyze **two years of historical data**
- Identified gaps and opportunities for improvement in **cleaning procedures**
- Implemented key operational changes based on **data-driven insights**

### The Results



**23% Increase**  
Plant Environment Monitoring (PEM) program compliance



**8% Decrease**  
Post-clean ATP levels month over month



**19% Savings**  
in cleaning chemical usage (\$50k in 6 months)



**1 Week Gain**  
in average shelf life of all products

multumesc soolong modupe  
soolong modupe  
**danke** matondi meharbani  
supasibam manjuthe welalin wado  
supasibam manjuthe welalin wado  
**spasiba** dēkoju obrigada  
sađol gracies medau  
supasibam manjuthe welalin wado  
supasibam manjuthe welalin wado  
**dakujem** paldies  
aitäh barkal  
supasibam manjuthe welalin wado  
**arigato** nkosi  
vinaka yekeniele  
supasibam manjuthe welalin wado  
**grazie** waita tanmirt  
köszönöm obrigado  
kinisou  
tanemint tashakor  
shukria  
**efharisto** manana  
merkzi  
waybale  
dankegon  
grassie  
blagodaram  
zikomo  
bayarlalaa  
dankewol  
buznyg  
madlobt  
nuhun  
marahaba  
miiigwech  
shukria  
**thank** dekuji akiba  
murakoze aabar  
mahalo  
mèsi  
taiku  
**gracias** gratzias  
trugéré  
gratzias  
**merci** tenki  
absante  
**you** stuuifi  
salamat nandri  
sahatlofa  
shukran misaotra  
sulpáy  
shakran matondo  
sahatlofa  
sulpáy  
shakran matondo  
sulpáy  
shakran matondo  
sulpáy